

TE/356/03

ETC Plus S.A.
ul. Drukarska 14
27-400 Ostrowiec Św.

Częstochowa, dnia 7.02.2003 r.

Dotyczy: opinii referencyjnej

Niniejszym pragniemy poinformować, iż od 2000 r. firma ETC Plus S.A. dostarczała bezpośrednio do Zakładu Energetycznego Częstochowa S.A. urządzenia dla systemów zasilania rezerwowego. Dostawy obejmowały: baterie akumulatorów, klasycznych i VRLA, zasilacze buforowe, falowniki. Jednocześnie na wytypowanych zleceniem obiektach, prowadzone były prace montażowe i uruchomienia.

Zestawienie dostaw:

Rok 2000

- Bateria VRLA-220 V DC-C10 - 100 Ah; bloki Sonnenschein A412/100,0A-Exide Technologies dla SE Sowezyce.
- Bateria VRLA-24 V DC-C10 - 180 Ah; bloki Sonnenschein A412/180,0A-Exide Technologies dla SE Dworszowice.
- Bateria klasyczna 110 V DC-C10 - 200 Ah; 53 x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS-Exide Technologies) dla RS Hutników.
- Bateria klasyczna 220 V DC-C10 = 200 Ah; 106 x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS-Exide Technologies) dla SE Secemin.
- Bateria klasyczna 220+24 V DC-C10 - 200 Ah; (106+12) x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS - Exide Technologies) dla SE Szczekociny.
- Bateria klasyczna 220 V DC-C10 - 100 Ah; 18 x 12V2 OPzS 100 LA (Classic OPzS- Exide Technologies) dla RS Śniadeckich.

Rok 2001

- Bateria klasyczna 220+24 V DC-C10 = 200 Ah; (106+12) x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS - Exide Technologies) dla SF Kiedrzyń.
- Bateria klasyczna 220+24 V DC-C10 = 200 Ah; (106+12) x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS - Exide Technologies) dla SE Cykarzew.

Rok 2002

- Bateria VRLA-220 V DC-C10 = 420 Ah; 106 x Sonnenschein A600-6OPzV 420 (Exide Technologies) dla RDR Kłobuck.
- System zasilania napięciem gwarantowanym: 2 x FPM 10 + zasilacz ZB220DC50 dla RDR Kłobuck.

Rok 2003 (w trakcie dostaw)

- Bateria klasyczna 220+24 V DC-C10 = 200 Ah; (106+12) x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS - Exide Technologies) dla SE Brzózka.
- Bateria klasyczna 220+24 V DC-C10 = 200 Ah; (106+12) x 4 OPzS 200 LA (Classic OPzS - Exide Technologies) dla SE Rędziny.

Uwagi:

- Wszystkie baterie klasyczne zostały ustawione na stelażach bateryjnych Alpha w konfiguracji poziomej, dwurzędowej zapewniającej dogodny dostęp do wszystkich ogniw dla prowadzenia czynności serwisowych przez personel eksploatacyjny.
- Baterie VRLA zostały ustawione na stelażach piętrowych ETC Plus zapewniających także swobodę prac serwisowych.
- Wykonanie ogniw/bloków klasycznych zgodnie z: DIN 40736 Teil 1, IEC 896-1, DIN 43539, a bloków VRLA zgodnie z IEC 896-2 oraz normami PN.
- Wszystkie połączenia międzyogniowe standardowo zastosowano jako elastyczne (kablone) – skręcane dla Classic OPzS i VRLA. Wyprowadzenia biegunowe ogniw osłonięte – zabezpieczone przed dotykiem bezpośrednim z jednoczesnym zapewnieniem możliwości pomiarowych wielkości elektrycznych ogniw/bloków.
- Zastosowano w bateriach klasycznych - korki ceramiczne lejkowe, pracujące pod normalnym ciśnieniem, zapobiegające powstawaniu mgły elektrolitowej i zapobiegające ewentualnemu powstaniu zapłonu zwrotnego, nie wymagające demontażu przy ładowaniach forsujących, jak również przy pomiarach parametrów elektrolitu (temperatura, gęstość).

- Dostawy obejmowały także pełny zestaw materiałów i akcesoriów eksploatacyjnych.
- W ramach dostaw na modernizowane obiekty w zakres wchodziły także montaż i uruchomienia baterii oraz systemów zasilania.


Wszystkie dostawy, w trakcie tych lat zostały wykonane solidnie, terminowo i w pełnym ukończeniu. Montaż i uruchomienia w ramach zleceń przebiegały sprawnie i fachowo.


Uruchomione baterie klasyczne i VRLA (Sonnenschein, a potem, po konsolidacji firm – Exide Technologies) uzyskały nominalną pojemność i do dnia dzisiejszego nie wykazują żadnych usterek. Firma ETC Plus S.A. służyła zawsze pomocą i wsparciem technicznym.

Powyzsze pozwala wyciągnąć wnioski, że klasyczne i VRLA akumulatory formy Exide Technologies są wyrobami na wysokim poziomie technicznym odpowiednim dla zastosowań w energetyce zawodowej, a firma ETC Plus S.A. jest partnerem godnym zaufania, zatrudniającym wykwalifikowaną kadrę, gwarantującym wysoką jakość wykonanych prac.

Z poważaniem

Kopia:
TE




Dyrektor Techniczny Zakładu
mgr inż. Andrzej Lizerwik