

Nr pisma: *Dm/381/08/249*
Zawada 31.01.2008r.

ETC plus S.A.
ul. Drukarska 14
27 – 400 Ostrowiec
Świętokrzyski
p. Zbigniew Łęgosz

Opinia referencyjna

W latach 2005 – 2007 firma ETC Plus S.A. zrealizowała dostawy i uruchomiła szafy zasilaczowo – bateryjne, elementy systemów zasilania napięciem gwarantowanym oraz zmodernizowała zasilanie rozdzielni potrzeb własnych ogólnych dla Elektrowni Połaniec S.A.- Grupa Electrabel Polska. Realizacja dostaw i uruchomień obejmowała:

Rok 2007

Data zamówienia-zakres-obiekt-aparatura.

18.07.2007- Modernizacja zasilania napięciem gwarantowanym rozdzielni 0,4kV NOBI 1 i rozdzielni 0,4kV automatyki i zabezpieczeń potrzeb ogólnych Elektrowni.

Modernizacja rozdzielni NOBI 1

- wykonanie projektu technicznego,
- modernizacja pól zasilających rozdzielni włącznie ze sterowaniem miejscowym i automatycznym,
- dostawa montaż i uruchomienie układu zasilania gwarantowanego w oparciu o zasilacz bezprzerwowy FPTM 80Z (80kVA)- Medcom z łącznikiem statycznym SST80 i ręcznym bypasem serwisowym,
- prace kablowe na zasilaniu rozdzielni
- badania pomontażowe, próby, testy, dokumentacja powykonawcza.

Modernizacja rozdzielni 0,4kV: GZR2 i GZR3

- wykonanie projektu technicznego

www.electrabel.pl

Siedziba: Electrabel Polska SA, Zawada 26, PL 28-230 Połaniec

KRS 0000053769, Sąd Rejonowy w Kielcach - REGON 830273037 - NIP 866-00-01-429

Kapitał zakładowy i wpłacony: 700 000 000 PLN

ING Bank Śląski SA, 25 1050 0086 1000 0022 4786 7860 - Bank DnB NORD Polska SA, 78 1370 1196 0000 1701 4703 0000

- dostawa, montaż i uruchomienie układów zasilania gwarantowanego w oparciu o zasilacze bezprzerwowe FPTM 60Z (60 kVA)- Medcom z łącznikami statycznymi SST60 i ręcznymi bypasami serwisowymi
- dostawa montaż i uruchomienie układów prądu stałego 220V dla w/w zasilaczy w oparciu o baterie akumulatorów Sonnenschein A704/280 (Exide Technologies) i zasilacze Medcom-ZB220DC30R – w układzie szafowym,
- prace budowlane i kablowe
- dokumentacja powykonawcza, badania pomontażowe, szkolenia.

Modernizacja rozdzielni 0,4kV: GZR6 i GZR 7

- dostawa, montaż i uruchomienie zestawów bateryjnych do istniejących zasilaczy UPS. Bloki Sprinter P12V875 (Exide Technologies)
- demontaże starych baterii, wykonanie konserwacji szaf bateryjnych
- wykonanie układów pomiarowych dla bloków bateryjnych
- prace budowlane w pomieszczeniu.

Modernizacja rozdzielni 0,4kV napięcia gwarantowanego IOS

- dostawa, montaż i uruchomienie zestawu bateryjnego z blokami Sonnenschein A706/63 (Exide Technologies) wraz z szafą baterijną i wyposażeniem pomocniczym,
- przegląd zasilacza bezprzewodowego FPM 16S

Rok 2006

Data zamówienia-zakres-obiekt-aparatura

18.12.2006- Wykonanie i dostawa układów zasilania potrzeb własnych 24V DC Dla bloków nr 1 i 7 Elektrowni

Układy w ukończeniu:

- baterie akumulatorów 12 x Sonnenschein A600-4 OPzV 200 (Exide Technologies)
- zasilacze buforowe Medcom: ZB24DC50R
- szafy systemów z elementami rozdzielni
- dokumentacja powykonawcza

02.03.2006- Dostawa, montaż i uruchomienie układu zasilania gwarantowanego systemów informatycznych w zakładowej sieci komputerowej.

- pomiary obciążeń, konfiguracja układu, wykonanie projektu
- dostosowanie obwodów siłowych w rozdzielniach zasilających, modernizacja pól,
- demontaże starych urządzeń
- wykonanie prac kablowych
- dostawa, montaż i uruchomienie układu zasilania gwarantowanego w oparciu o zasilacz bezprzewodowy FPTM 100Z (100kVA)-Medcom z łącznikiem statycznym SST10 i ręcznym bypasem serwisowym
- dostawa, montaż i uruchomienie zestawu prądu stałego 220V DC do współpracy z w/w zasilaczem. Wykonanie układu- szafowe z bateriami

www.electrabel.pl

Siedziba: Electrabel Polska SA, Zawada 26, PL 28-230 Połaniec

KRS 0000053769, Sąd Rejonowy w Kielcach - REGON 830273037 - NIP 866-00-01-429

Kapitał zakładowy i wpłacony: 700 000 000 PLN

ING Bank Śląski SA, 25 1050 0086 1000 0022 4786 7860 - Bank DnB NORD Polska SA, 78 1370 1196 0000 1701 4703 0000

Marathon M12V155 FT (Exide Technologies), zasilaczem Medcom ZB220DC30R i wyposażeniem dodatkowym,
- pomiary pomontażowe, testy, szkolenie.

**10.01.2006- Wykonanie i dostawa układów zasilania potrzeb własnych 24V DC
Dla bloków nr 2 i 3 Elektrowni**

Układy w ukończeniu:

- baterie akumulatorów 12 x Sonnenschein A600-4 OPzV 200 (Exide Technologies)
- zasilacze buforowe Medcom: ZB24DC50R
- szafy systemów z elementami rozdzielni
- dokumentacja powykonawcza

Rok 2005

Data zamówienia-zakres-obiekt-aparatura

08.07.2005- Wykonanie zasilania serwerowni w budynku F12 Elektrowni.

- wykonanie projektu
- montaż wyposażenia pól rozdzielczych w rozdzielniach zasilających odbiory systemu zasilania serwerowni,
- demontaże starych urządzeń
- wykonanie tras kablowych od rozdzielni 0,4kV zasilającej system, oraz pomiędzy urządzeniami systemu,
- wykonanie i montaż głównej szafy rozdzielczej 0,4kV systemu zasilania serwerowni,
- dostawa, montaż i uruchomienie układu zasilania gwarantowanego w oparciu o zasilacze bezprzerwowe FPTM 15Z (2x 15kVA)-Medcom z łącznikiem statycznym SST24 i ręcznym bypasem serwisowym
- dostawa, montaż i uruchomienie zestawów prądu stałego 220V DC do współpracy z w/w zasilaczami. Wykonanie układów- szafowe z bateriami Marathon M12V90 FT (Exide Technologies), zasilaczami Medcom- ZB220DC20R i wyposażeniem dodatkowym,
- wykonanie , dostawa, montaż rozdzielnicy napięcia gwarantowanego
- pomiary pomontażowe, testy, szkolenie.

**04.01.2005- Wykonanie i dostawa układów zasilania potrzeb własnych 24V DC
Dla bloków nr 5 i 6 Elektrowni**

Układy w ukończeniu:

www.electrabel.pl

Siedziba: Electrabel Polska SA, Zawada 26, PL 28-230 Połaniec

KRS 0000053769, Sąd Rejonowy w Kielcach - REGON 830273037 - NIP 866-00-01-429

Kapitał zakładowy i wpłacony: 700 000 000 PLN

ING Bank Śląski SA, 25 1050 0086 1000 0022 4786 7860 - Bank DnB NORD Polska SA, 78 1370 1196 0000 1701 4703 0000

- baterie akumulatorów 12 x Sonnenschein A600-4 OPzV 200 (Exide Technologies)
- zasilacze buforowe Medcom: ZB24DC50R
- szafy systemów z elementami rozdzielni
- dokumentacja powykonawcza

Wszystkie dostawy oraz prace montażowe i uruchomieniowe zostały wykonane solidnie i terminowo. Uruchomione urządzenia pracują zgodnie z przeznaczeniem i nie wykazują żadnych usterek.

Z pełnym przekonaniem możemy stwierdzić, że dostarczone urządzenia są wyrobami na wysokim poziomie technicznym – odpowiednim dla zastosowań w energetyce zawodowej, a firma ETC Plus S.A. jest partnerem godnym zaufania, z personelem o wysokich kwalifikacjach, gwarantującym pożądaną jakość wykonywanych prac.

Opinię wydaje się na prośbę firmy ETC Plus S.A.

Z-CA DYREKTORA
Biura Remontów i Inwestycji

Bogumił Jabłoński


www.electrabel.pl

Siedziba: Electrabel Polska SA, Zawada 26, PL 28-230 Połaniec
KRS 0000053769, Sąd Rejonowy w Kielcach - REGON 830273037 - NIP 866-00-01-429
Kapitał zakładowy i wpłacony: 700 000 000 PLN
ING Bank Śląski SA, 25 1050 0086 1000 0022 4786 7860 - Bank DnB NORD Polska SA, 78 1370 1196 0000 1701 4703 0000